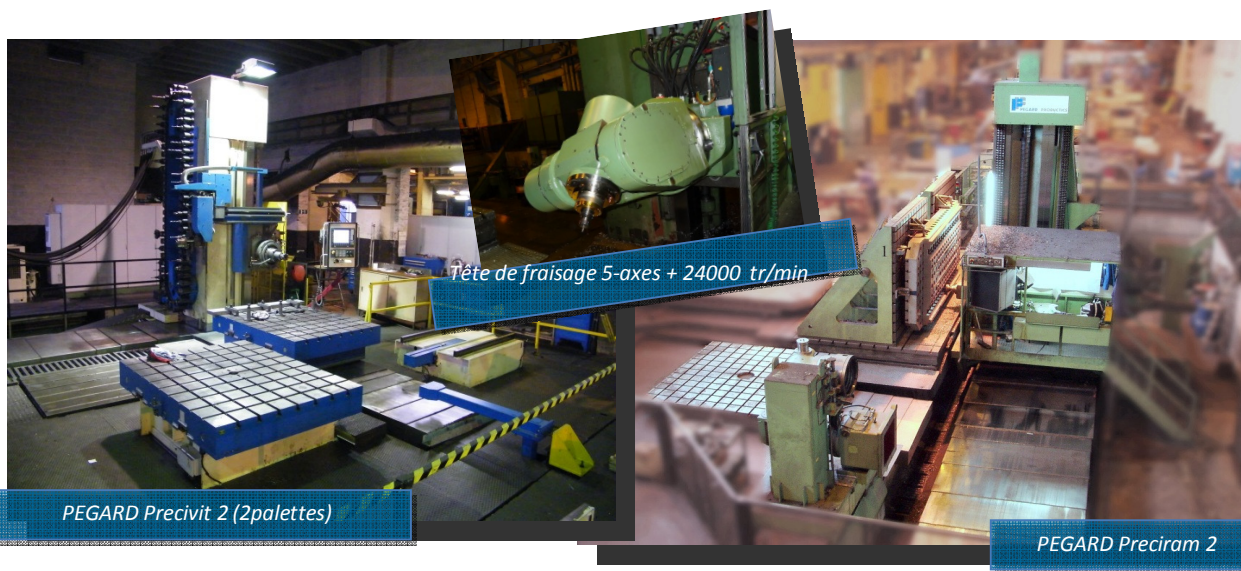




**...USINAGE DE COMPOSANTS DE HAUTE PRECISION ET DE TAILLE MOYENNE/GRANDE...**

**ALESEUSES - FRAISEUSES**



**CENTRES D'USINAGE CNC (precision : 0.01mm)**

|                          | Courses (mm)               | Puissance & Broche | CN                        | Spécifications                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------|----------------------------|--------------------|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>PEGARD PRECIRAM 2</b> | X=9600<br>Y=3000<br>Z=2000 | 58 kW<br>Ø 160     | Siemens 840 DSI           | <ul style="list-style-type: none"><li>Taque : 6500x3000mm / Charge 10t/m<sup>2</sup></li><li>Table : W=2000 B=360° / 2380x2380mm / 20t</li><li>Changeur d'outils</li><li>Têtes à fraiser indexables</li><li><b>Tête à fraiser 5-axes continu + broche 24000 tr/min</b></li></ul> |
| <b>PEGARD PRECIVIT 2</b> | X=3700<br>Y=2000<br>Z=950  | 33 kW<br>Ø 140     | Siemens 840 DSI +shopmill | <ul style="list-style-type: none"><li><b>2 Palettes</b></li><li>Table : 1600x2000mm / W=2400 B=360° / 12t</li><li>Changeur d'outils</li><li>Têtes a fraiser indexables</li></ul>                                                                                                 |
| <b>PEGARD PRECIVIT 1</b> | X=1600<br>Y=1800<br>Z=650  | 27 kW<br>Ø110      | Siemens 8 MC              | <ul style="list-style-type: none"><li>Table : 1200x1600mm / W=800 B=360° / 6t</li><li>Changeur d'outils</li></ul>                                                                                                                                                                |
| <b>PEGARD PRECIVIT 2</b> | X=1250<br>Y=715<br>Z=630   | 27 kW<br>Ø130      | Siemens 840 D             | <ul style="list-style-type: none"><li>Table : 1200x1600mm / W=800 B=360° / charge 6t</li><li>Changeur d'outils</li></ul>                                                                                                                                                         |
| <b>PEGARD PRECIVIT 1</b> | X=1600<br>Y=1200<br>Z=1800 | 26 kW<br>Ø130      | Siemens 840 C             | <ul style="list-style-type: none"><li>Table : 800x800mm / charge max. 2t</li><li>Changeur d'outils</li><li>5 Palettes</li></ul>                                                                                                                                                  |



**...USINAGE DE COMPOSANTS DE HAUTE PRECISION ET DE TAILLE MOYENNE/GRANDE...**

**TOURS VERTICAUX**



tournage + fraisage +  
rectification

PEGARD tour vertical V40/420

**TOURS VERTICAUX (précision : 0.01mm)**

|                | Capacité Max    | Charge Max | NC              | Spécifications                                                                       |
|----------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| PEGARD V40/420 | Ø5600 x 2500 mm | 80t        | Siemens 840 DSI | ▪ Table Ø 4000 mm<br>▪ Tête de fraisage (50 kW, 4000 rpm)<br>▪ Tête de rectification |
| DORRIES SD 140 | Ø1800 X 1250 mm | 6t         | -               | ▪ Table Ø 1400 mm<br>▪ Tête de rectification                                         |



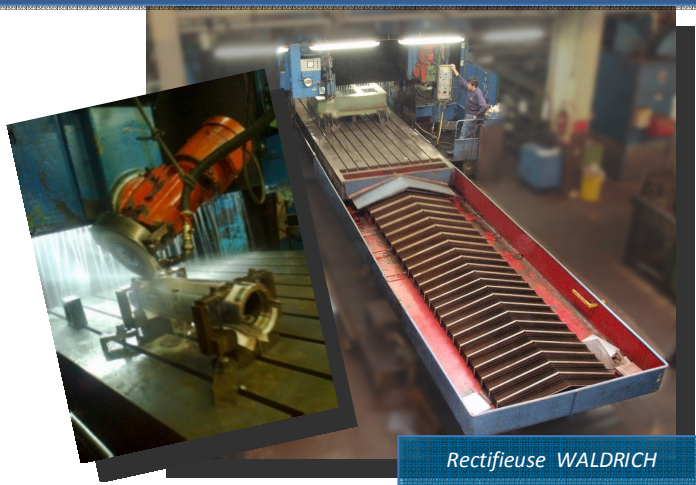
**TOURS HORIZONTAUX (précision : 0.01mm)**

|             | Capacité Max   | Spécifications |
|-------------|----------------|----------------|
| HUVEMA 800  | Ø800 x 4000 mm |                |
| HUVEMA 500  | Ø500 X 2000 mm |                |
| KERN CD 480 | Ø260 X 1500 mm | ▪ CNC          |



...USINAGE DE COMPOSANTS DE HAUTE PRECISION ET DE TAILLE MOYENNE/GRANDE...

## RECTIFIEUSES



Rectifieuse WALDRICH

### RECTIFIEUSES (précision : 0.005mm)

|                            | Type                      | Capacité Max.         | Spécifications                                                    |
|----------------------------|---------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>WALDRICH 20 FS 4423</b> | PLANE                     | 7200 x 2200 x 1350 mm | ▪ Charge Max. = 12t<br>▪ 1 tête tangentielle + 1 tête universelle |
| <b>FAVRETO TB 200</b>      | PLANE                     | 2000 x 475 x 400 mm   |                                                                   |
| <b>GLAUCHAU</b>            | Cylindrique<br>Intérieure | Ø630 x 500 mm         |                                                                   |
| <b>KAESER</b>              | Cylindrique<br>Extérieure | Ø260 x 3000 mm        |                                                                   |

+ QUELQUES RECTIFIEUSES PLUS PETITES



**...USINAGE DE COMPOSANTS DE HAUTE PRECISION ET DE TAILLE MOYENNE/GRANDE...**

**CONTRÔLE QUALITE**



**APPAREILS DE MESURE**

|                                                                                      | Gamme de mesure                          | Spécifications                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CIMCORE Infinite 2.0</b><br><i>Bras de Mesure Portatif</i>                        | Amplitude=2.4m                           | <ul style="list-style-type: none"><li>6 axes</li><li>Répétabilité d'une mesure = 0.020 mm</li><li>Précision de mesure de longueur = 0.029</li><li>Certificat de conformité</li></ul> |
| <b>Banc de contrôle Granite</b>                                                      | (1) 3000 x 2000 mm<br>(2) 2000 x 1500 mm | <ul style="list-style-type: none"><li>Planéité 0.002 mm</li></ul>                                                                                                                    |
| <b>TRIMOS Colonne de mesure</b>                                                      | (1) H=500<br>(2) H=800                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Répétabilité = 0.002 mm</li><li>Précision = 0.0025 + L(mm)/300</li></ul>                                                                       |
| <b>MITUTOYO Mesure de surface SJ-210</b><br>+ ensemble complet d'appareils de mesure | Ra, Rz, Rmax...                          | <ul style="list-style-type: none"><li>39 paramètres de rugosité de surface</li></ul>                                                                                                 |

**SOFTWARES CAD/CAM**

